

ООО «ЧТЗ – УРАЛТРАК»

УТВЕРЖДАЮ:

Главный конструктор
ООО «ГСКБ ЧТЗ»

С.А. Гусев

БЮЛЛЕТЕНЬ № 10
КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ
ТРАКТОРОВ Т10М

ЧЕЛЯБИНСК, 2006

Россия



ООО «ЧТЗ – УРАЛТРАК»

БЮЛЛЕТЕНЬ № 10
КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ
ТРАКТОРОВ Т10М

Бюллетень содержит краткое описание основных конструктивных изменений, направленных на повышение технического уровня и эксплуатационных показателей тракторов Т10М и агрегатов на их базе, за 2005 год (дополняет предыдущий выпуск) и первые четыре месяца 2006 года.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ

1 ДВИГАТЕЛЬ

1.1. С целью экономии металла центральный маслоприемник 51-09-150СП заменен малогабаритным 51-09-264СП (рис.1) с сохранением взаимозаменяемости.

Дата внедрения – август 2005 г.

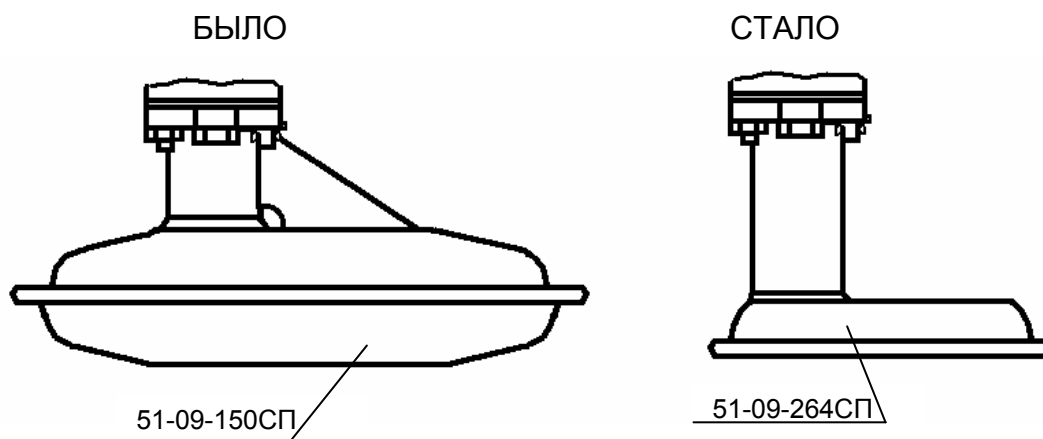


Рис.1

1.2. Аннулированы фильтр 17-05-180СП и отверстие для его установки в коллекторе пускового двигателя с целью исключения возможности подсоса пыли в цилиндры, в случае утери фильтра (рис.2).

Дата внедрения – октябрь 2005 г.

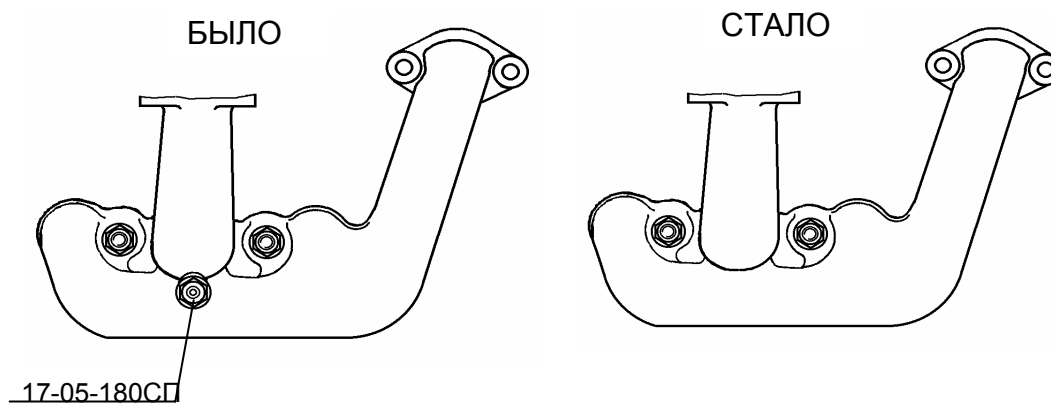


Рис.2

1.3. По требованию потребителя на двигатель может быть установлен вентилятор толкающего типа, создающий «обратный» поток охлаждающего воздуха – от капота к радиаторам.

«Обратный» поток обеспечивается установкой крестовины вентилятора 65-07-114СП с болтами М10х30, «прямой» - крестовины 65-07-103СП, кольца 16-07-13, двух проставок 65-07-6 и болтов М10х45 (рис.3).

Система охлаждения с «обратным» потоком воздуха уменьшает засоряемость радиаторов и тепловую нагрузку, воздействующую на кабину в жаркое время года.

Одновременно введен унифицированный шкив 65-07-48 привода вентилятора с установкой подшипников 306, вместо ранее устанавливаемого шкива 51-07-66 с подшипниками 206.

Дата внедрения – декабрь 2005 г.

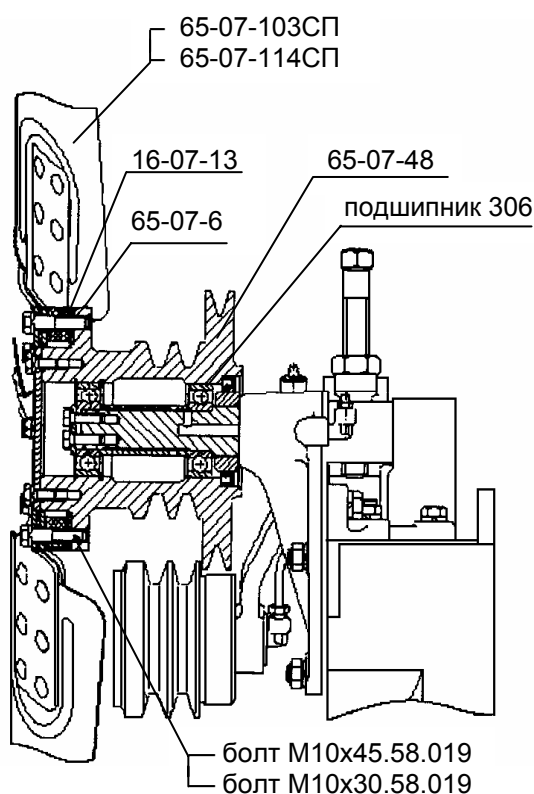


Рис.3

1.4. Для предпусковой подготовки и поддержания оптимального теплового режима системы охлаждения двигателя на тракторах с дизелем ЯМЗ-236Н-3 устанавливается жидкостный подогреватель «HYDRONIC 35» (Германия), на тракторах с двигателем Д180 с электростартерной системой пуска возможна установка его по требованию заказчика, рис.4.

Подогреватель «HYDRONIC 35» имеет удобный и простой запуск из кабины; весь цикл запуска, а затем и выключения осуществляются автоматически

без участия оператора; расход топлива на номинальном режиме – 3,5 кг/ч.
Дата внедрения – апрель 2006 г.



HYDRONIC 35

Рис.4

2 ТРАНСМИССИЯ

2.1. С целью упрочнения корпуса 21-17-37-1 сервомеханизма бортовых фрикционов увеличена толщина его стенки с 5 до 8 мм.

Дата внедрения – I квартал 2005 г.

2.2. Для повышения надежности бортового редуктора увеличены момент затяжки гаек 700-30-2318 крепления венца 60-19-2 к ступице 50-19-145СП (48-19-146СП – на болотоходных тракторах) с 300...350 Нм до 400...450 Нм и толщина стопорных пластин 700-31-2262 с 1,5 до 2 мм.

Дата внедрения – апрель 2006 г.

3 ХОДОВАЯ СИСТЕМА

3.1. По требованию потребителя на тракторы может быть установлена модернизированная гусеница ГМ-1СП с шарниром с одноразовой смазкой на весь срок эксплуатации.

Дата внедрения – февраль 2006 г.

3.2. С целью уменьшения забиваемости ходовой системы мокрым снегом, грязью и исключения «распора» гусеницы, на всех трубокладчиках взамен гусениц 66-22-8СП устанавливаются гусеницы 66-22-1-03СП с башмаками 66-22-1-03 с центральным отверстием диаметром 100 мм.

Дата внедрения – апрель 2006 г.

4 ГИДРОСИСТЕМА

4.1. Для улучшения трассы подвода рабочей жидкости к гидроцилиндрам отвала рукава 64-26-27-06СП заменены укороченными 64-26-27-05СП, с сохранением взаимозаменяемости.

Дата внедрения – IV квартал 2005 г.

4.2. Заменены передние трубы гидросистемы рукавами высокого давления (рис.5), в связи с чем уменьшилось число мест соединений, что позволило снизить трудоемкость технического обслуживания и уменьшить возможность течи.

Введены следующие изменения сопрягаемых деталей и сборочных единиц:

а) аннулированы:

- рукава 50-26-486-08СП (2 шт.);
- трубы 64-26-244СП/244-01СП на тракторах с гидромеханической трансмиссией (ГМТ), трубы 50-26-766СП/767СП на тракторах с механической трансмиссией (МТ);

- кольца 46856 (2 шт.);

б) введены вновь:

- кронштейн 50-26-237СП;
- рукава 50-26-486-20СП (2 шт.) на тракторах с ГМТ, рукава 50-26-486-22СП (2 шт.) на тракторах с МТ;

- в) заменены кольца 46764 (2 шт.) из обычной резины кольцами 700-40-9556 из фторсиликоновой резины.

Дата внедрения – IV квартал 2005 г.

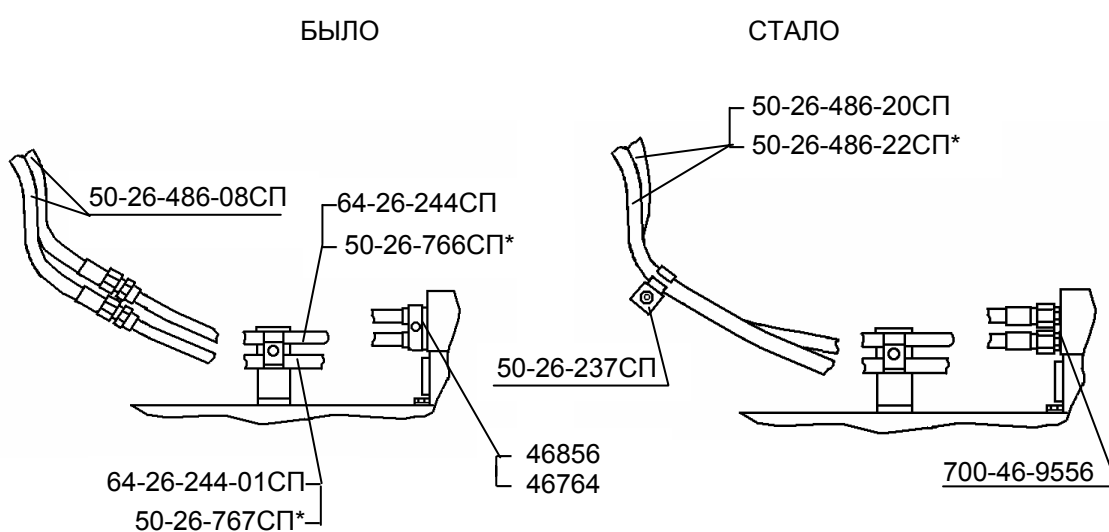


Рис.5 (* - для тракторов с МТ)

5 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

5.1. С целью защиты от механических повреждений контакторов КТ 127 запуска стартера и запуска МЗН введено покрытие поверхностей А и Б (рис.6) герметиком «Анатерм В-К»

Дата внедрения – IV квартал 2005 г.

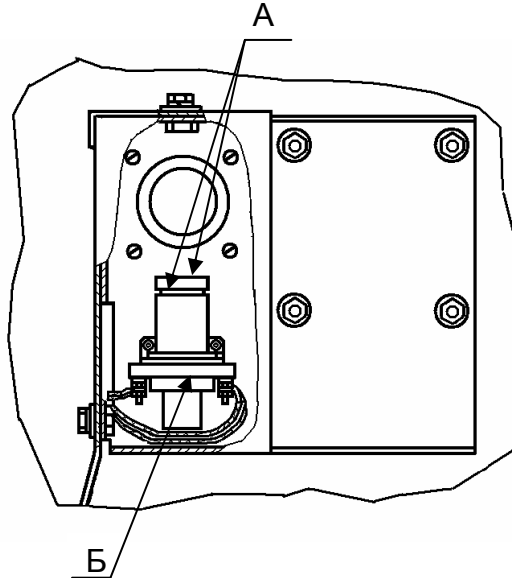


Рис.6

5.2. Тракторы отгружаются с заряженными аккумуляторными батареями.

В эксплуатации, при подготовке трактора к работе, следует проверить уровень и плотность электролита. При необходимости, довести их до требуемых инструкцией по эксплуатации аккумуляторных батарей (инструкция прилагается к трактору).

Дата внедрения – I квартал 2006 г.

6 РЫХЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1. Во избежание течи через отверстия корпуса бортовых фрикционов пробки 700-42-2427 (используемые при транспортировании трактора) устанавливаются на клей-герметик силиконовый Полисил ТУ 2252-001-51221435-00, а шпильки 29338 крепления опорной рамы рыхлительного оборудования - на герметик «Анатерм-8» ТУ 6-01-1215-79.

Дата внедрения – I квартал 2006 г.